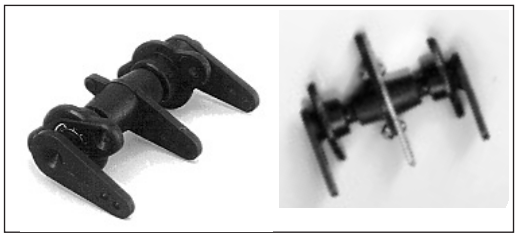
Jonathan
ProfiKit

EXTRAVAGANCE
by Pietro Favilla

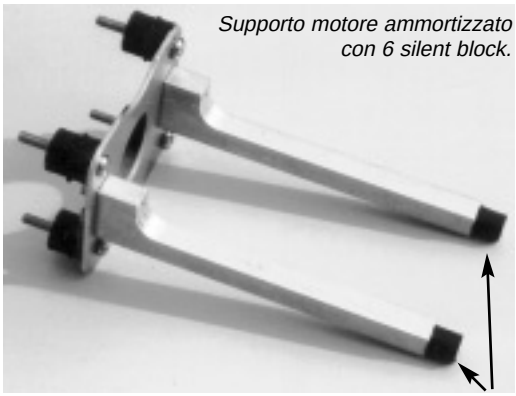
Caratteristiche:

Ap. alare	1980 mm
Lungh.	1970 mm
Profilo alare	NACA
Peso*	4,3-4,7 Kg
Motore	20-26 cc 2/4T

* A seconda del motore e della finitura



Sistema di precisione per comando elevatore Kato (cod. 111.739), a destra la nostra modifica (cod.111.779) per poterlo utilizzare con due cavetti trecciati.



Supporto motore ammortizzato con 6 silent block.

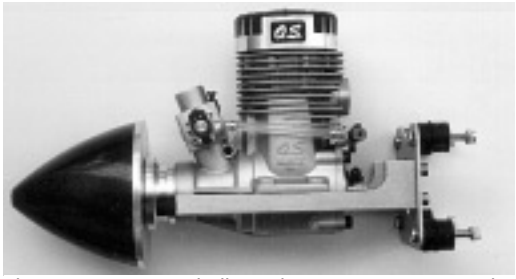
Le ali ed i piani di coda in espanso rivestiti in balsa da 1,5 mm sono molto leggeri ma con il variare dell'umidità o della temperatura potrebbero "muoversi". Vi consigliamo perciò di utilizzare un fondo tipo "Balsafix" prima del rivestimento con i termoretraibili. Questo infatti, oltre a migliorare notevolmente l'adesione dei film plastici, impermeabilizza il balsa riducendone la sensibilità agli agenti atmosferici.
Durante le lavorazioni riporre sempre le ali nei relativi gusci in polistirolo possibilmente in posizione "a coltello".
Consigliamo di installare in fusoliera un solo servocomando (4-5 Kg di coppia) per l'elevatore, il modello è già predisposto per installare il nuovo sistema con cuscinetti Kato (ns. codice 111.739) è sufficiente forare a ø 12 mm sotto il piano di coda e fissare l'accessorio vedi foto "A". Infatti all'interno della fusoliera sono già incollati, in fase di stampaggio, i due fazzoletti di compensato di betulla da 1,5 mm necessari.
Rivestire l'estrelità alare con del balsa da max 3mm e controllare in fase di costruzione che l'apertura alare risulti tra 1 198,5 e 199 cm.

I due gommini anteriori vanno fissati sull'ordinata anteriore in compensato di betulla con due viti da ø 4MA. I quattro posteriori invece su un'ordinata in compensato di betulla da 4 mm max, incollata esattamente parallela a quella anteriore ad una distanza di circa 15 cm (controllare le misure con il supporto)

L'incidenza dell'ala va fissata tra 0 e+0,25° il piano di coda invece va a 0° (come da linea stampata in coda), piccoli aggiustamenti con gli appositi registri (compresi) vanno effettuati in fase di centraggio in volo del modello.

Vi consigliamo di verniciare la fusoliera con vernici alla nitro, che sono molto leggere, poi finire con una vernice trasparente bicomponente (ottima quella acrilica per autovetture) ATTENZIONE: Impermeabilizzare l'interno della carenatura motore con della resina epoxi diluita. Per quanto riguarda le ali, i piani di coda e la deriva vi consigliamo di rivestire in film plastico retraibile. Non eccedere negli incollaggi soprattutto in coda e non irrobustire nulla, non aggiungere nessuna ordinata supplementare, sarebbe solo peso inutile!

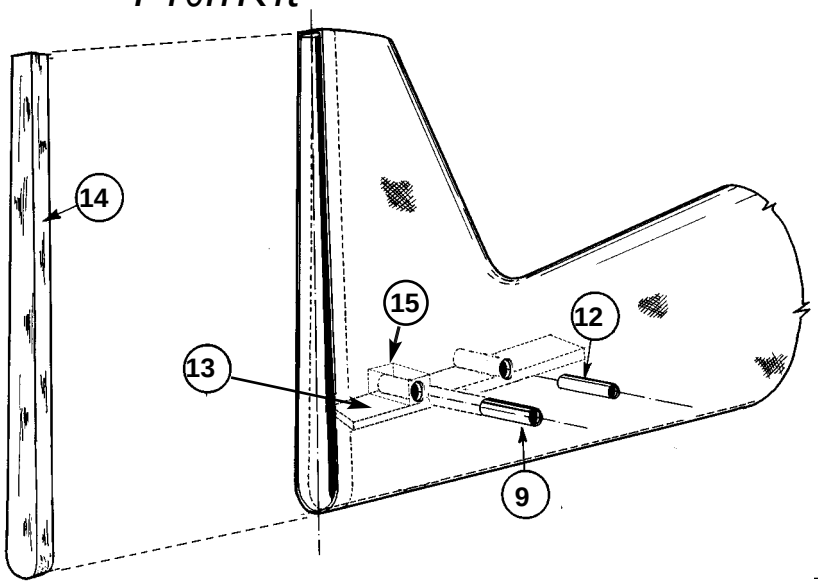
L'ogiva necessaria per l'Extravagance è da ø 72 mm, noi possiamo fornirvi un'eccezionale ogiva in carbonio (ns. cod. 120.179) realizzata con stampo in bronzo ricavato da pieno con macchine a controllo numerico, anche il piattello in alluminio è realizzato con macchine CNC.
Il baricentro del modello è tra 17 e 18 cm dal bordo d'entrata-esterno fusoliera, regolatelo a seconda delle vostre abitudini.



Il supporto motore dedicato (non compreso, ns cod. 335.326) è adatto sia ai motori OS 120-140 che agli YS 120-160

JONATHAN SNC VIA CALASANZIO, 13 - 00010 MORICONE (ROMA) TEL. 0774-605440 FAX 0774-605489/604095

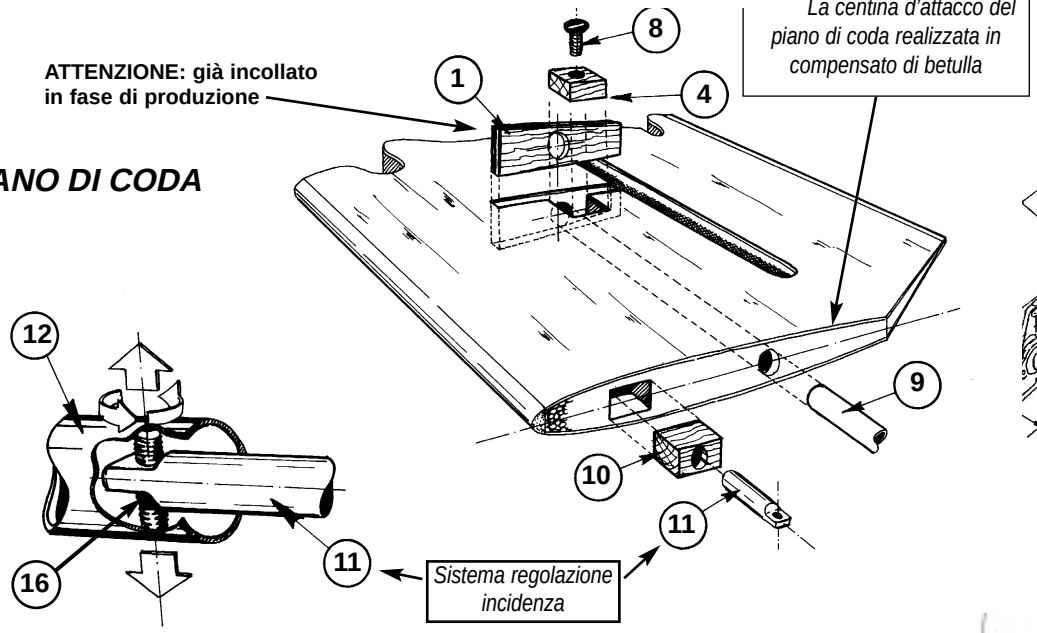
Jonathan
ProfiKit

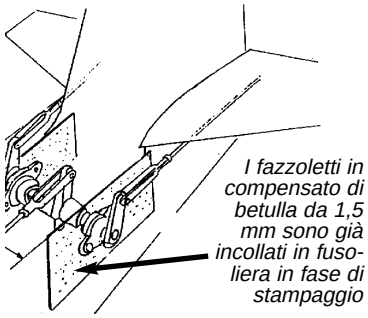


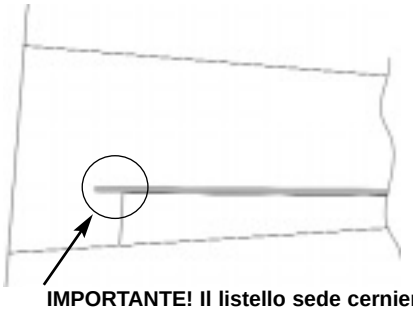
Materiali

1- Balsa duro 3 mm GIA' INCOLLATO IN FASE DI PRODUZIONE
4- Comp. di betulla 12x12x3 mm circa (non compreso)
8- Vite acciaio ø 3 MA (non compreso)
9- Guaina in fibra di vetro ø 10 mm
10- Balsa duro 10x10x10 circa (non compreso)
11- Sistema regolazione incidenza
12- Tubo alluminio ø 8-10 mm
13- Balsa 3 mm **lunghezza 250 mm** (non compreso)
14- Balsa 8 mm (non compreso)
15- Blocco balsa 15x15 (non compreso)
16- Trancia di vite in nylon ø 3 mm

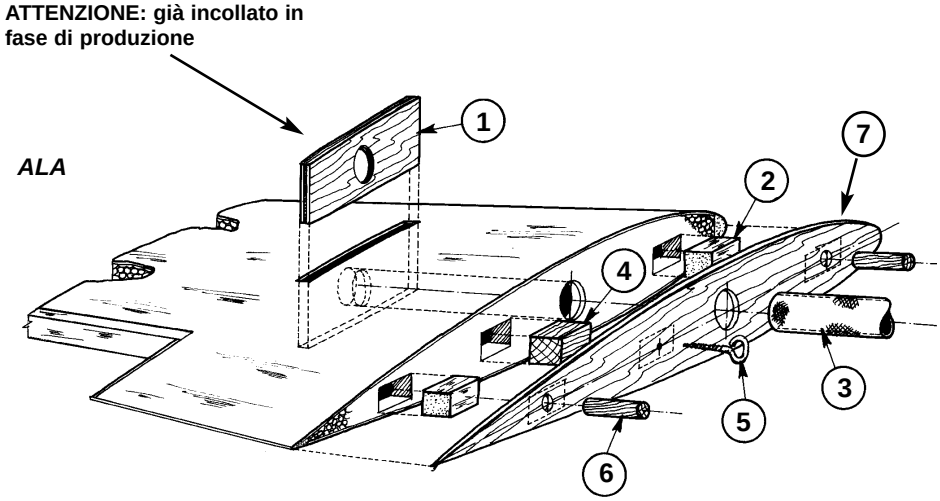
PIANO DI CODA





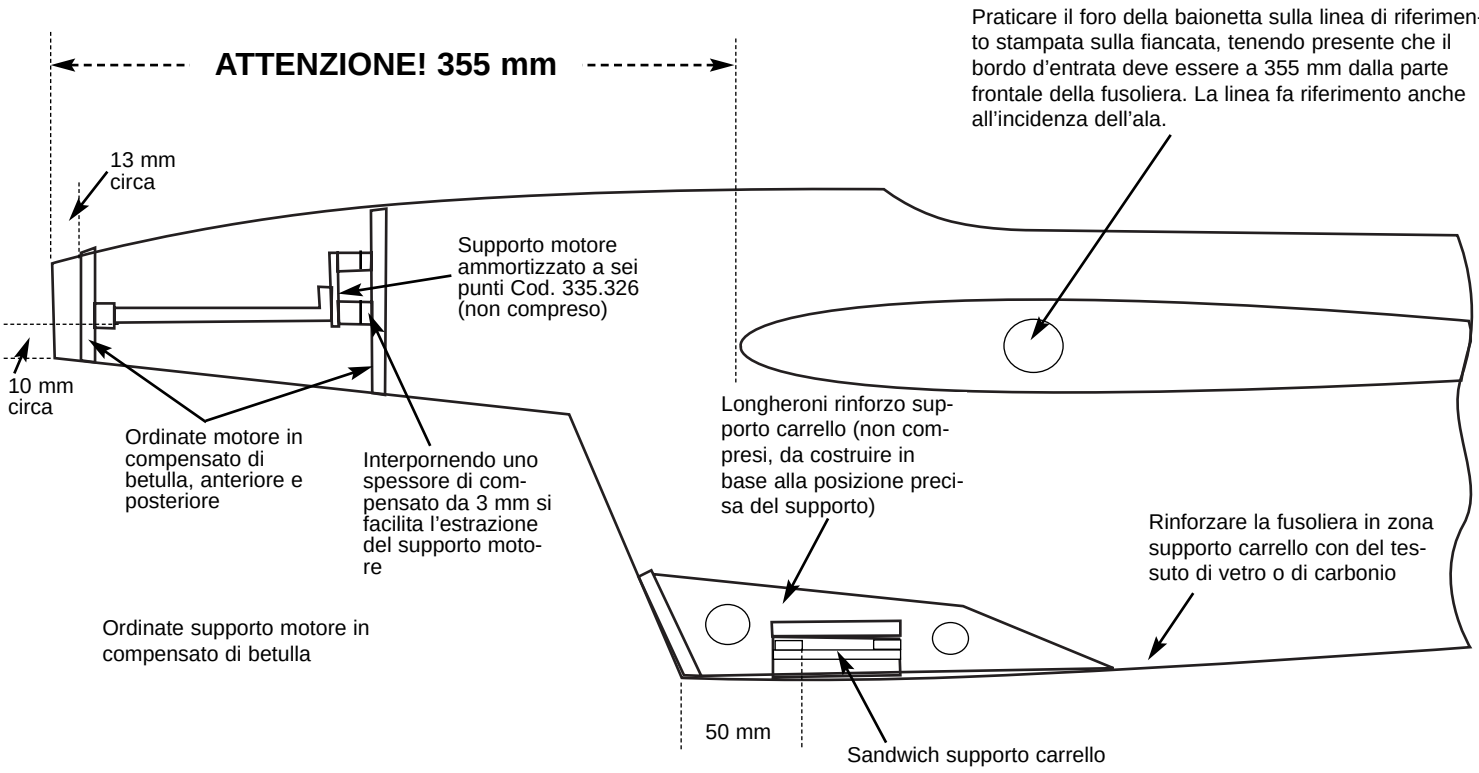


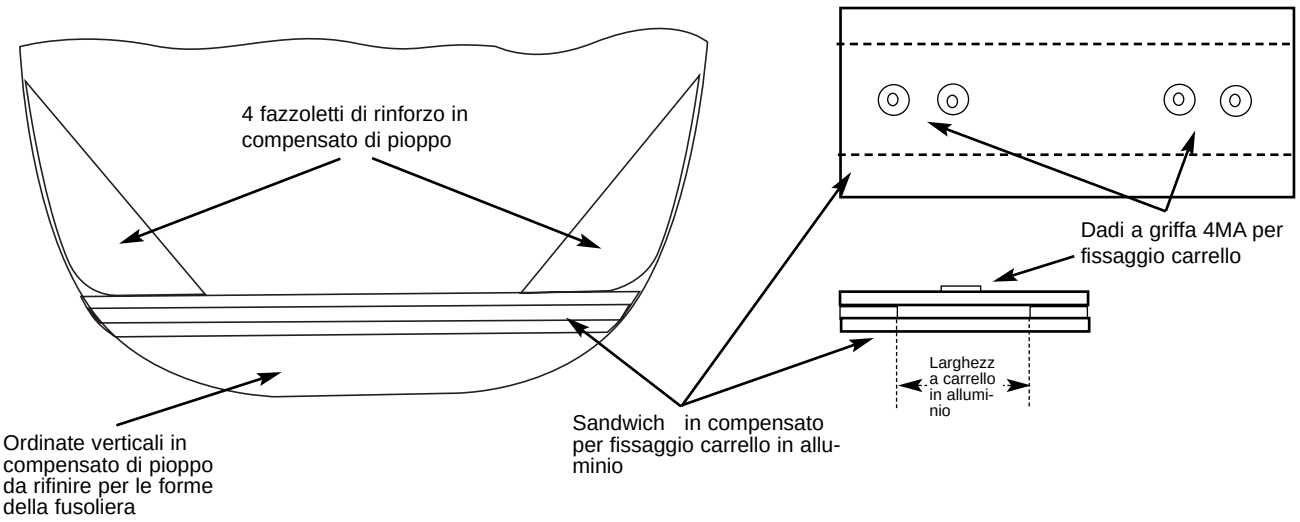
ALA



ALA

1- Balsa duro 3 mm GIA' INCOLLATO IN FASE DI PRODUZIONE
2- blocchetto di balsa (non compreso)
3- Guaina baionetta in fibra Ø25 mm
4- Comp. di betulla 10x10x3 mm circa (non compreso)
5- Occhiello in metallo (o soluzione personale)
6- tondino in legno duro Ø 6-8 mm
7- Centina in compensato di pioppo 3 mm





Il supporto carrello va assemblato con cura tenendo presente che bisogna rivestire il sandwich con del tessuto di vetro da 160 gr/mq e della resina epoxi. Anche il fondo della fusoliera nella zona carrello per circa 150 mm dallo spigolo della carenatura va rinforzato.